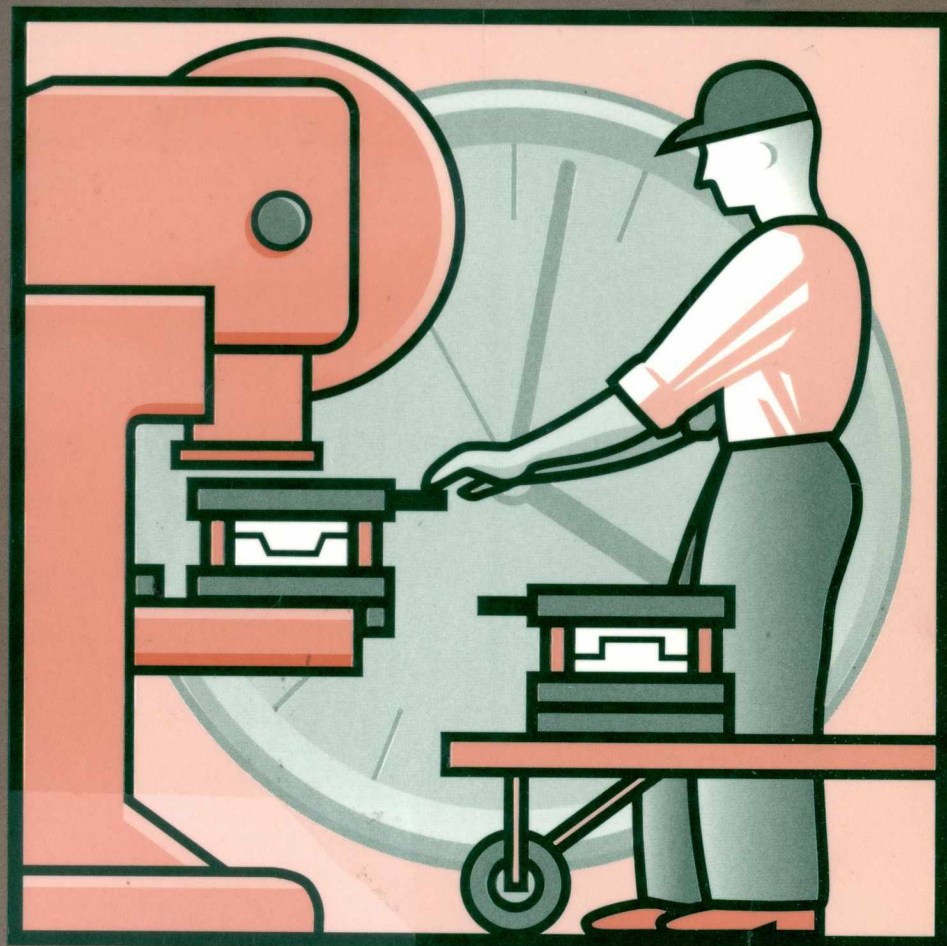


การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรอย่างรวดเร็ว

Quick Changeover

for Operators : The SMED System



ดร.วิทยา สุกฤตดำรง บรรณาธิการ
พรินท เอเล็คทริคัลส์, ยุพา กลอนกลาง แปล

สารบัญ



การเริ่มต้น

จุดประสงค์ของหนังสือเล่มนี้

ที่มาของหนังสือ

2 วิธีการใช้หนังสือเล่มนี้

วิธีการที่จะได้รับประโยชน์จากการอ่านของคุณมากที่สุด

ภาพรวมของเนื้อหา



บทที่ 1 คำศัพท์และแนวคิดที่สำคัญๆ

บทนำ : SMED คือ อะไร?

ทำไม SMED จึงสำคัญกับบริษัท

ปัญหาที่มาพร้อมกับการผลิตแบบเป็นชุดใหญ่ๆ

ผลประโยชน์ที่บริษัทได้รับจาก SMED

ผลประโยชน์ที่คุณได้รับจาก SMED

คำจำกัดความของคำศัพท์และแนวคิดที่สำคัญๆ

กระบวนการผลิต

การปฏิบัติการผลิต

การปฏิบัติการติดตั้งเครื่องจักร

บทสรุป

สรุปเนื้อหา

ภาพสะท้อน



บทที่ 2 เตรียมพร้อมสำหรับการทำ SMED

ขั้นตอนพื้นฐานในการปฏิบัติการติดตั้งเครื่องจักร

การจัดเตรียม การจัดให้เรียบร้อยหลังกระบวนการ การตรวจ

เช็ควัตถุดิบและเครื่องมือ

การใส่และการถอดใบมีด เครื่องมือ และชิ้นส่วน

การวัด การตั้งค่า และการสอบเทียบ

การทดลองเดินเครื่องและการปรับแต่ง

การวิเคราะห์การปฏิบัติการติดตั้งเครื่องจักรของคุณ

3 ขั้นตอนในการทำ SMED

ขั้นที่ 1 : แยกแยะระหว่างการตั้งเครื่องภายในและการตั้ง
เครื่องภายนอก

ขั้นที่ 2 : แปลงการตั้งเครื่องภายในให้เป็นการตั้งเครื่องภายนอก

ขั้นที่ 3 : ปรับปรุงการติดตั้งเครื่องจักรในทุกๆ แง่มุมให้มี
ประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

บทสรุป

สรุปเนื้อหา

ภาพสะท้อน



บทที่ 3 ขั้นที่ 1 : การแยกแยะระหว่างการตั้งเครื่อง ภายในและการตั้งเครื่องภายนอก

รายละเอียดของขั้นที่ 1

รายการตรวจสอบ

การตรวจสอบการทำงาน

การปรับปรุงการขนย้ายชิ้นส่วนและอุปกรณ์

การใช้ SMED กับงานการขนย้ายแม่พิมพ์เป็นการตั้งเครื่องภายนอก

บทสรุป

สรุปเนื้อหา

ภาพสะท้อน

 บทที่ 4 ชั้นที่ 2 : แปลงการตั้งเครื่องภายใน ให้เป็นการตั้งเครื่องภายนอก	65
รายละเอียดของชั้นที่ 2	66
การจัดเตรียมสภาวะการปฏิบัติงานไว้ล่วงหน้า	67
การทำหน้าที่การทำงานให้เป็นมาตรฐาน	68
วิธีการทำหน้าที่การทำงานให้เป็นมาตรฐาน	69
การใช้ SMED กับงานการทำให้หน้าที่การทำงานการจับยึด แม่พิมพ์เป็นมาตรฐาน	70
การใช้ SMED กับงานการใช้จิ๊กในการวางแม่พิมพ์ให้อยู่ตรงกึ่งกลาง	71
การใช้ SMED กับงานการใช้ระบบตลับแม่พิมพ์	73
จิ๊กกลาง	74
การใช้ SMED กับงานการใช้จิ๊กกลางสำหรับแม่พิมพ์หลายๆ ตัว	75
การใช้ SMED กับงานการใช้จิ๊กกลางในเครื่องกัดขอบ	76
บทสรุป	78
สรุปเนื้อหา	78
ภาพสะท้อน	80
 บทที่ 5 ชั้นที่ 3 : ปรับปรุงการติดตั้งเครื่องจักรในทุกๆ แ่งมุมให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น	81
รายละเอียดของชั้นที่ 3	82
การปรับปรุงการตั้งเครื่องภายนอกให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น	82
การปรับปรุงการตั้งเครื่องภายในให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น	84
การปฏิบัติการแบบขนาน	84
การใช้ปากกาจับแม่พิมพ์ตามหน้าที่งาน	87
วิธีการแบบหมุน 1 รอบ	88
วิธีการแบบเคลื่อนไหว 1 ครั้ง	90
วิธีการแบบจับยึดระหว่างกัน	91

การจัดการการปรับแต่ง	93
การตั้งค่าเป็นตัวเลขคงที่	94
เส้นกึ่งกลางและระนาบอ้างอิงที่มองเห็นได้	95
ระบบตัวคูณร่วมน้อย (ค.ร.น.)	97
การทำให้เป็นกลไก	100
บทสรุป	102
สรุปเนื้อหา	102
ภาพสะท้อน	104
 บทที่ 6 ภาพสะท้อนและบทสรุป	105
ภาพสะท้อนจากสิ่งที่คุณได้เรียนรู้	106
การประยุกต์ใช้สิ่งที่คุณได้เรียนรู้	107
แนวทางที่เป็นไปได้ในการประยุกต์ใช้ระบบ SMED	107
แผนการดำเนินงานส่วนตัวของคุณ	107
ช่องทางการเรียนรู้เพิ่มเติม	108
บทสรุป	108
แหล่งความรู้เพิ่มเติมที่เกี่ยวกับระบบ SMED	109
เกี่ยวกับ Productivity Press Development Team	111
เกี่ยวกับสำนักพิมพ์ Productivity Press	112
เกี่ยวกับฟู้ดเพล	113